

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 При эксплуатации производить осмотр деталей муфты в следующие сроки:

- а) в весенне-летний период – не менее одного раза в месяц;
- б) при температуре ниже нуля - не менее двух раз в месяц.

8.2 При профилактических осмотрах детали необходимо промыть бензином, растворителем и продуть сжатым воздухом для снятия смолистых отложений и пыли.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня получения потребителем.

9.2 Установленный срок службы муфты сливной, не менее – 10 лет.

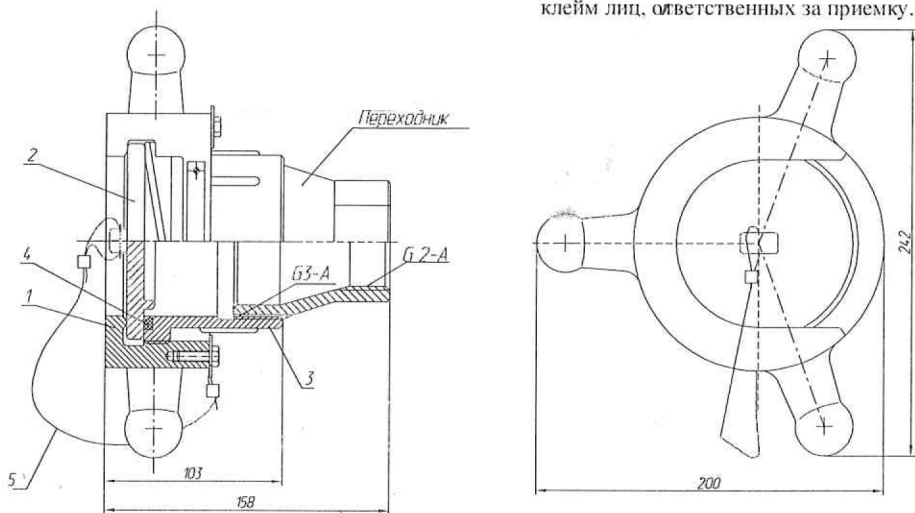
10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Муфта сливная МС-2Н Ду 80 У1 № _____
соответствует ТУ 28.99.39-003-25510452-2021 и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления _____

М. П.

Личные подписи или оттиски личных
клейм лип, ответственных за приемку.

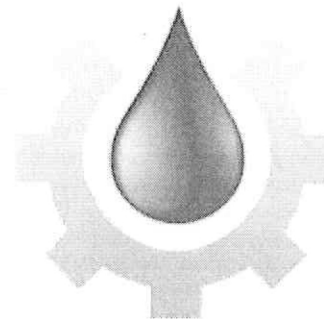


1 - гайка нажимная, 2 - крышка, 3 - патрубок,
4 - кольцо уплотнительное, 5 - гибкий трос

Рисунок 1 – Общий вид муфты сливной

EAC

Код ОКПД2 28.14.11.190



МУФТА СЛИВНАЯ МС-2Н Ду 80 У1

Паспорт
МС-2Н ПС

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011

«О безопасности машин и оборудования» № RU Д-RU.PA01.B.56180/21.

Срок действия декларации с 19.08.2021 до 03.08.2026 включительно.

1.2 Назначение

Муфта сливная МС-2Н (далее – муфта) предназначена для обеспечения быстрого и герметичного соединения с рукавом автоцистерны сливных устройств резервуаров с нефтью и нефтепродуктами нефтебаз и АЗС, позволяя сократить потери нефтепродуктов, обеспечивая экологическую безопасность.

Муфта применяется для работы на АЗС и нефтебазах, позволяя сократить потери нефтепродуктов, экономить время при сливе, обеспечивая экологическую безопасность.

По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды муфта изготавливается в исполнении У (умеренный климат) и УХЛ1 (умеренный и холодный климат с нижним пределом температуры эксплуатации до минус 60°С) категории размещения 1 по ГОСТ 15150.

Пример обозначения при заказе:

МС-2Н Ø 80 УХЛ1 ТУ 28.99.39-003-25510452-2021;

МС-2Н Ø 50 УХЛ1 ТУ 28.99.39-003-25510452-2021;

80 – условный проход муфты, мм.;

УХЛ1 – вид климатического исполнения и категория размещения по ГОСТ 15150.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Муфта изготавливается в 2-х вариантах:

- муфта сливная МС-2Н;
- муфта сливная МС-2Н с переходником.

2.2 Основные параметры муфты соответствуют значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристик		МС-2Н	МС-2Н с переходником
Условный проход DN, мм		80	50
Рабочее давление, МПа		0,1	
Габаритные размеры муфты, мм, не более:	длина	103	158
	ширина	200	200
	высота	242	242
Резьба присоединительная		G 3"	G 2"
Масса, кг, не более		1,9	2,3

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки муфты сливной МС-2Н входят:

- муфта сливная в сборе МС-2Н, 1 шт..
- паспорт МС-2Н ПС, 1 шт.

Примечание. Наконечник рукава в комплект поставки не входит.

4 УСТРОЙСТВО МУФТЫ

4.1 Муфта сливная МС-2Н состоит из гайки нажимной 1, крышки 2, патрубка 3, кольца уплотнительного 4 и гибкого тросика 5 (рисунок 1).

Уплотнительное кольцо 4 изготовлено из маслбензостойкой и морозостойкой резины. Нажимная гайка, крышка и переходник выполнены из алюминиевого сплава. Муфта выполнена из алюминиевого сплава.

4.2 Муфта сливная присоединяется к сливному устройству резервуара патрубком 3 (соединение резьбовое). Патрубок необходимо подсоединить к сливному устройству резервуара с помощью трубного рычажного ключа №5 (ГОСТ18981-73).

ВНИМАНИЕ! ВО ИЗБЕЖАНИЕ ДЕФОРМАЦИИ РЕЗЬБЫ ПАТРУБКА ЗОНА ДЛЯ РАБОТЫ КЛЮЧОМ ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ РЯДОМ С НАЖИМНОЙ ГАЙКОЙ.

В нерабочем положении горловина патрубка должна быть закрыта крышкой 2, которая предохраняет от попадания в резервуар пыли, грязи, проливов нефтепродуктов. Крышка поджимается к патрубку нажимной гайкой 1. Герметичность прилегания крышки (или наконечника присоединяемого рукава) обеспечивается уплотнительным кольцом 4, установленным в патрубке. Для удобства обслуживания и во избежание утери крышки последняя прикреплена к корпусу гибким тросиком.

4.3 Ввиду возможной модернизации изделия, не ухудшающей рабочие параметры, завод-изготовитель оставляет за собой право на изменения, не отраженные в данном паспорте.

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед установкой муфты необходимо:

- разобрать муфту;
- удалить смазку путем промывания в бензине или растворителе деталей, подвергнутых консервации, и просушить их сжатым воздухом;
- собрать муфту и установить ее на резьбовой патрубок сливного устройства.

6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для подсоединения к сливной муфте рукава автоцистерны с установленным наконечником необходимо:

- повернуть гайку нажимную против часовой стрелки до освобождения крышки;
 - вывести крышку из паза;
 - ввести в паз фланец наконечника;
 - затянуть нажимную гайку поворотом по часовой стрелке.
- Отсоединение производить в обратной последовательности.

7 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 При обслуживании и ремонте муфты необходимо использовать только омедненный инструмент и приспособления, исключающие искрообразование.

7.2 Автоцистерны, стоящие под сливом, должны быть заземлены.

7.3 Водителям, подающим автоцистерны для слива легковоспламеняющихся жидкостей, не допускается находиться в одежде, способной накапливать заряды статического электричества.

7.4 Рукава автоцистерн должны быть выполнены из маслбензостойкой резины и должны быть токопроводящими.

7.5 Запрещается:

- эксплуатация муфты при отсутствии эксплуатационной документации;
- проводить техническое обслуживание и ремонт муфты при осуществлении технологических операций;
- эксплуатация при наличии течи нефтепродукта в месте соединения муфты с рукавом.