

# Муфта поворотной-разрывной ZVA SSB16.0

## Паспорт изделия



## 1. Описание товара

Разрывная муфта SSB 16.0 с внешней резьбой обеспечивает поворот шланга на 360 градусов и активно используется на АЗС в заправочных пистолетах ZVA. Она обеспечивает безопасность и эффективность процесса заправки, а также предотвращает повреждения оборудования и утечки топлива. В её функции входит предотвращение перегиба и скручивания шланга в процессе наматывания (либо разматывания) шланга, также для защиты ТРК от повреждений (например, если водитель уезжает с АЗС с пистолетом в баке).

## 2. Устройство и принцип работы

Разрывная муфта SSB 16.0 предназначена для предотвращения перекачки топлива в случае аварийной ситуации или превышения допустимого сопротивления при заправке. При возникновении непредвиденной нагрузки или аварийной ситуации, муфта автоматически отключается, прекращая поток топлива и предотвращая его утечку.

Разрывная муфта имеет прочную и надежную конструкцию. Она состоит из трех основных элементов: Корпус муфты выполнен из высококачественной стали, обладающей высокой стойкостью к механическим воздействиям и химическим веществам, таким как бензин и дизельное топливо. Клапан муфты изготовлен из специальной резины, обеспечивающей надежное герметичное соединение и устойчивость к повреждениям. Связывающие кольца обеспечивают прочное соединение между муфтой и краном ZVA.

Установка разрывной муфты осуществляется на специальных кранах ZVA, предназначенных для заправки автомобилей на АЗС. Муфта легко монтируется на кран с помощью связывающих колец, что позволяет быстро и безопасно осуществлять заправку. В случае необходимости замены муфты, процедура демонтажа и установки также проста и не требует специальных навыков.

Использование муфты просто и удобно: Во время заправки автомобилей, муфта соединяется с пистолетом автоматически при вставке его в топливный разъем. Для отсоединения муфты достаточно нажать на специальную кнопку на пистолете. При возникновении аварийной ситуации или перекачке топлива свыше допустимого сопротивления, муфта автоматически отключается, прерывая поток топлива.

## 3. Основные характеристики

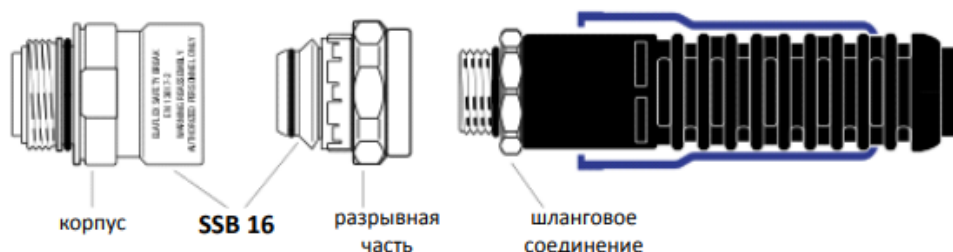
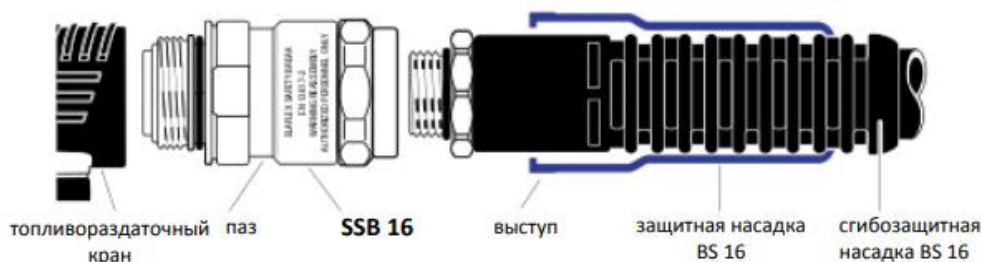
Максимальное давление	3,5 бар
Рабочая температура	От -40 °С до +55 °С
Производительность, л/мин	До 80
Материал	Корпус из алюминия, внутренние части из топливостойких пластиков, уплотнения из FKM и NBR
Производитель	ZVA
Тип муфты	Поворотно-разрывная

Размер резьбы	1"
Тип соединения	Папа-папа
Артикул	SSB16.0
Корпус	Алюминий
Резьба	BSP
Размер резьбы	M 34×1.5 * 3/4"/1 внешняя резьба
Оснащение	ED079+EF080

#### 4. Условия хранения и ухода

Муфта монтируется в месте крепления топливораздаточного крана со шлангом и срабатывает при натяжении шланга, предохраняя ТРК от "сноса" и перекрывая выдачу топлива. Использование предохранительных разрывных муфт рекомендуется не только в случае работы станции в режиме самообслуживания, когда клиент сам производит отпуск топлива и есть вероятность, что кран будет забыт в баке, но и при работе операторов-заправщиков.

#### 5. Инструкции по установке



- Отключите ТРК. Снимите давление в шланге.
- Отсоедините топливораздаточный кран от шлангового соединения и слейте шланг.
- Снимите установленную ранее на топливораздаточном кране поворотную муфту.
- Протолкните защитную насадку BS 16 на поворотную муфту и сгибозащитную насадку KS 16.
- Слегка смажьте резьбу и ввинтите муфту, в сборе с сетчатым фильтром, в топливораздаточный кран.
- Смажьте резьбу и навинтите муфту SSB 16 на шланговое соединение.
- Запустите ТРК и тщательно проверьте герметичность соединений.
- Надевайте BS 16 на SSB 16 до тех пор, пока выступы не защелкнутся в пазах.

Если муфта SSB 16 была уже установлена на топливораздаточный кран на заводе, то сборка на шланге осуществляется описанным выше способом.

Защитная насадка BS 16 является неотъемлемой частью муфты SSB 16 и защищает разрывную часть от внешних повреждений в случае отъезда с топливораздаточным краном в баке автомобиля. Во избежание путаницы с топливом, для идентификации продукта выпускаются защитные насадки разных цветов.

## СБОРКА ПОСЛЕ РАЗРЫВА

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Работы могут выполняться только уполномоченными сервисными инженерами, которые также должны произвести тестирование и проверку соединений ТРК, шлангового соединения топливораздаточного крана на предмет возможных повреждений. Затем работу всей системы проверяют под давлением, перед тем, как снова запустить ее в эксплуатацию.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Данный проспект содержит важную информацию, которая должна быть прочитана перед сборкой оборудования. Ответственное лицо должно соблюдать процедуры и нормы безопасности, установленные в их компании. Оборудование для заправки топливом должно постоянно осматриваться, чтобы убедиться, что оно не повреждено.

- а) Отключите ТРК. Снимите давление в шланге.
- б) Протолкните защитную насадку BS 16 на поворотную муфту и сгибозащитную насадку KS 16).
- в) Вывинтите корпус муфты SSB из топливораздаточного крана и разрывную часть SSB из шланга. Слейте топливо из шланга.
- д) Очистите все части муфты и осмотрите нет ли на них повреждений, вызванных разрывом, таких как овальность или другие виды деформации, или обломанные пластиковые части. При наличии подобных повреждений защитно-разрывная

муфта не может быть использована повторно. Поставка запасных частей к муфте, за исключением прокладки, не осуществляется.

- e) Слегка смажьте все металлические поверхности скольжения корпуса муфты, паз под стопорную пружину, а также прокладки.
- f) Удерживая корпус муфты в вертикальном положении, отцентрируйте стопорную пружину вручную. Аккуратно, вершиной, введите разрывную часть в корпус. Обе части должны быть на одной оси.
- g) Удерживая части соосно, сжимайте их при помощи тисков. Следите за тем, чтобы части оставались на одной оси до тех пор, пока они не защелкнутся, что можно определить визуально и по щелчку.
- h) Необходимое для сборки усилие должно прикладываться в 2 приема. В случае значительного сопротивления необходимо остановиться и начать снова с шага (f).

После этого повторно соедините SSB 16 с BS 16, между топливораздаточным краном и шланговым соединением, как описано выше, и проверьте соединение на герметичность.

